協働口ボットの「安全性」を見える化

Visualizing the "safety" of collaborative robots

リスクアセスメントと安全性評価サービス

Risk Assessment and Safety Evaluation Services



導入時に安全性の説明で困っていませんか?

【お客様の課題】

- ■導入決裁時に責任者から安全性を指摘されて困っている
- できる限りリスクを事前に洗い出したい
- 洗い出したリスクを定量的に評価して合理的に対応したい

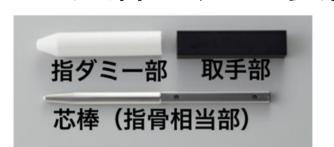
ロボットの安全性評価

リアルによる評価

●裂傷評価用指ダミー

- 力の計測では評価困難な裂傷の発生を確認
- 独自開発の材料・構造で人体に近い裂傷強度





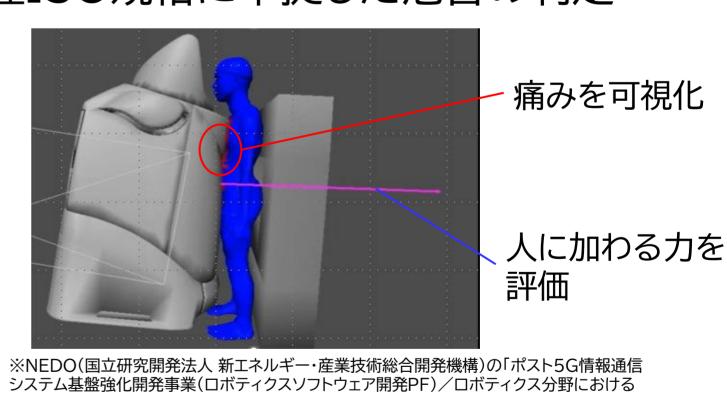
●衝突荷重測定器(高生体忠実)

- 人体に近い特性での評価が可能
- 痛みの定量化が可能 (ISO 10218-1.-2への対応)



シミュレーションよる評価

- ●安全性評価シミュレーション(※)
- 被験者試験に基づく独自の痛みDB
- 各種ISO規格に準拠した危害の判定



ソフトウェア開発基盤構築/ロボットSI効率化に向けた品質・信頼性・安全性強化型ソフト

リスクアセスメントサービス

●リスクアセスメントの基礎セミナー

- リスクアセスメントの考え方、 進め方に関するセミナー
- ●リスク項目の抽出支援
 - ブレンストーミングにより、 漏れなくリスク抽出するための支援

●評価試験

- ロボットの安全性評価、電気安全評価、燃焼評価

Start Definition of intended use and reasonably foreseeable misuse 意図される使用及び合理的に予見可能な誤使用の明確化 Risk analysis Hazard identification リスク分析 ハザードの特定 Risk assessment Estimation of risk Risk reduction リスクアセスメント リスクの見積もり リスクの低減 Evaluation of risk リスクの評価 Residual risk tolerable: 許容可能なリスクは達成されたな Complete

Panasonic

ロボット・システム 性能評価ソリューション

Robot & System Performance Evaluation Solutions

国際標準に基づいてロボット・システムの賢さを見える化 Visualize the intelligence of your robot & system

ロボットの賢さで差別化・訴求しませんか?

【お客様の課題】

- 人がいてもスムーズに移動・運搬できることを訴求したい 【準拠規格】ISO 18646-7
- エレベータなどの固有環境への適合性を訴求したい 【準拠規格】ISOへ開発・提案活動中

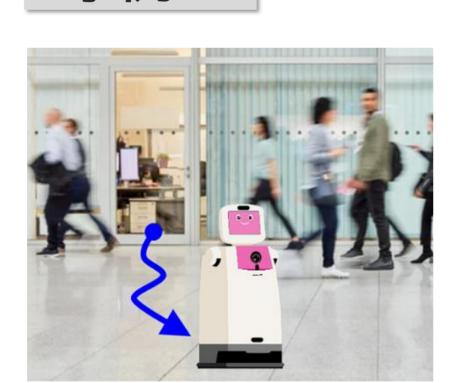
人回避の賢さを評価

事例A



廊下のすれ違い

事例B

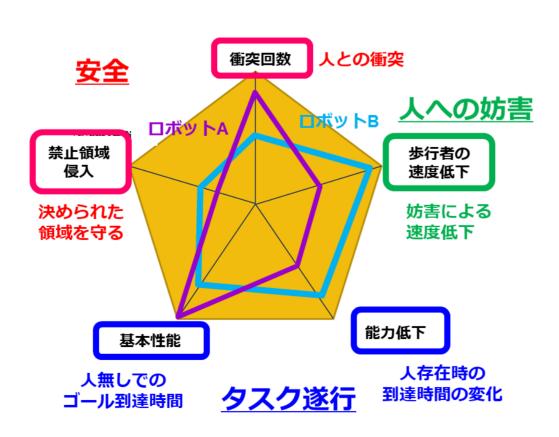


人流の横切り

評価指標構築&標準化 賢さ=安全×人への妨害×タスク遂行

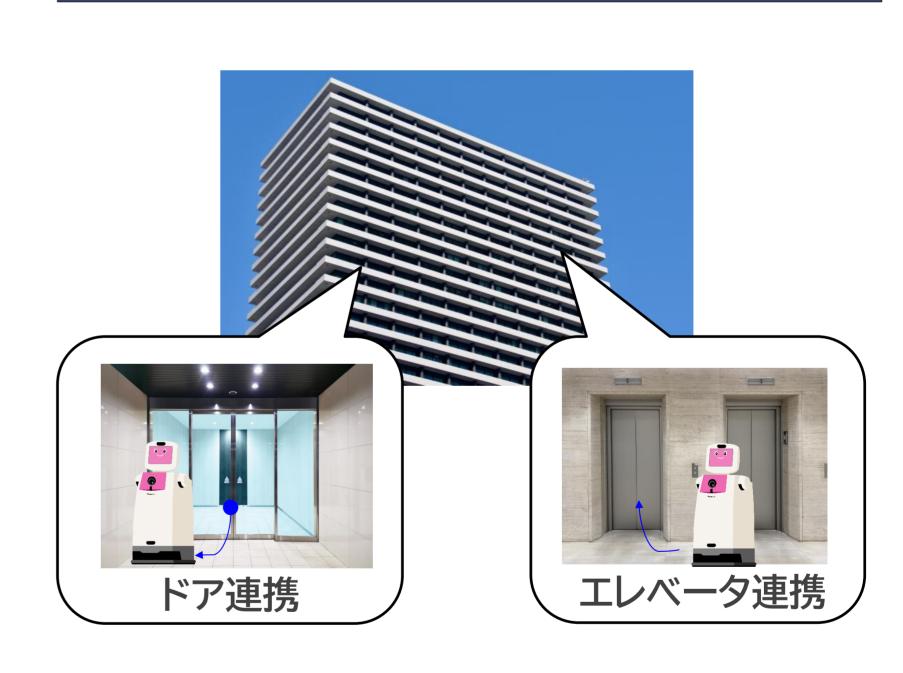


横切り評価試験



「賢さ」評価チャート

ロボットシステムの性能を評価



スマートビルと連携した ロボットシステムの タスク処理性能の評価

● 評価指標

 $T = \frac{D}{V} + d_1 + d_2 + d_3 + d_4 + d_5$

- T:ロボットの1タスクに要する稼働時間
- D:ロボットの走行距離(地図上の経路長)
- V:ロボットの走行速度(設定されている最高速度)
- d_1 : ロボットのエレベータ待ち時間
- d_2 :ロボットのエレベータ搭乗時間
- d_3 : ロボットの自動ドアの開閉待ち時間
- d_4 :リソース管理によるロボットの停止時間
- d_{ς} :ロボット遅延時間(障害物回避など)

Panasonic