自律制御による姿勢安定航行型ダム点検ロボットと 損傷解析システム

Autonomous Posture Control Dam Inspection Robot and Damage Analysis System

九郎丸俊一	中 西 清 史	久	保聖	治
Shunichi Kuromaru	Kiyoshi Nakanishi		Seiji Kubo	
海老名明弘 Akihiro Ebina	江 澤 弘 造 Kozo Ezawa			

要 旨

従来のダム点検においては,損傷の程度と位置を定量的に評価できないことが課題であった.そこで自律制御 型の水中ロボットを用いて壁面を高精細に撮影し,画像から損傷を自動抽出する点検システムを開発した.この システムでは,点検業務を省力化し,人手による点検よりも精度良く,定量的な情報をベースに診断することが 可能になった.

Abstract

In conventional dam inspection, the inability to quantitatively assess the degree of damage and its location is a problem. Therefore, we have developed an inspection system that uses a dam inspection robot to capture an image of the dam wall in high definition, and automatically extracts the damage from the photographed image. This system could save labor in inspection work. In addition, robot inspection can provide more accurate and quantitative information for making a diagnosis than manual inspection.

1. はじめに

高度成長期に集中整備された社会インフラの老朽のリ スクに加え、少子高齢化による労働人口の減少が社会課 題となっており、今後、増大するインフラ点検需要に対 して、省人化、自動化取り組みが急務と言われている. この状況を鑑みて、社会インフラ維持管理ロボット開発 を国が促進し始めている[1].

本稿では,社会インフラ維持管理の省人化に向けた取 り組みとして,自律制御による姿勢安定航行型ダム点検 ロボットと損傷解析システムによる,従来のダム点検の 課題を解決するための技術を報告する.

2. ダム点検ロボットシステムへの要件

建設後50年以上経過する国内ダムの割合が,半数以上 と増加するなか,点検結果に基づき,予防保全を反映し た長寿命化計画の策定が求められている.このような状 況のなか,2014年に公募された国交省の国家プロジェク ト「次世代社会インフラ用ロボット技術・ロボットシス テム」[1]に応募,採択され,水中ロボットの開発をスタ ートさせた.現場検証への取り組みや識者へのヒアリン グをとおして,現行のダム点検の問題点を,以下のとお り具体化させた.

①人手による潜水作業:ダイバーによる水深40mを超え る点検は、危険作業であり、作業効率低下が発生する. ②視界が悪い:ダムの水は、濁りがあり不透明で視認性 が低い.また,水中では照明が必要となるが,現行の照 明は,中心は明るいが,周辺は暗いというスポット照射 で映像品質が低い.

③映像が不安定:ダイバーによる水中での点検映像の撮影では、映像のふらつきは不可避で、長時間の映像確認をすると、画像酔いが発生するというケースがある。
④位置の推定精度が悪い:前回点検した場所と同じ場所

に戻れないケースがある.

⑤定量性に乏しい劣化管理:現行点検データは定量性に 乏しく,健全性の判断が,評価者の主観に依存する.

⑥ピンポイント点検:現行のダイバーによるピンポイント点検では、俯瞰(ふかん)解析や経年変化管理など、

インフラの健全性評価において,重要な位置付けの解 析・評価ができていない.

これらダム点検の問題点を解消するために、ロボット

第1表 システム要件

Table 1 System requirement	its
----------------------------	-----

ダム点検 の問題点	ロボット 要件	システム課題
1	水 中 で の 作業実施	水深200 mでの防水/耐水圧
		遠隔操作のための通信品質
2, 3	視 認性 の 高 い 均 質 か つ 安 定 映像取得	点検映像の視認向上のための鮮明化
		輝度ムラ無し撮影のための均一照明
		対象に正対した安定撮影のためのロボ
		ット姿勢制御
4~6	定 量 的 な 損傷解析	損傷抽出と損傷サイズ測定
		自己位置推定による損傷位置の特定

に要求される要件, それを実現するためのシステム課題 を第1表に示す.本稿では,3章で従来点検におけるダイ バーの代わりに,水深200 mクラス級の大規模ダムので も作業可能なダム点検ロボットのシステム概要を説明し, 4章で従来のダイバー点検に比べて,点検品質を向上させ るための自律姿勢制御技術と,5章で劣化状態を定量的に 解析するための損傷解析システムについて述べる.

3. ダム点検ロボットシステム概要

本章では,前述の要件を実現するために開発したダム 点検ロボットシステムの概要について述べる.

3.1 ダム点検ロボット

第1図にダム点検ロボットの本体構成とシステム系統 図を示す.各ユニットは水深200 m耐圧の防水ケースで 格納されている.照明ユニットと検査カメラユニットは, 撮影画角に合わせて本体に設置されている.姿勢制御は センサと前面の超音波を使ったソナーの情報を基に,ス ラスタ(推進器)とチルトユニットで行う.12基のスラ スタは垂直・前後・左右の3軸方向の推進用にそれぞれ4 基ずつ搭載する.ロボットの操縦は,HD-PLC(High





UART : Universal Asynchronous Receiver/Transmitter GPI0 : General-Purpose Input/Output MCU : Memory Control Unit PCB : Process Control Block PWM : Pulse Width Modulation

Fig. 1 Main components & system block diagram

Definition Power Line Communication)^(注1) [2]で接続され た制御PCを使って,操縦用カメラのモニタ映像を確認し ながら行う. 検査用カメラには4Kカメラならびに測距用 レファレンスレーザを搭載し,操縦用カメラには広角ネ ットワークカメラを搭載した.

3.2 防水工法

水深200 m (2 MPa) 耐圧の防水工法を開発した. その なかの1つのメインユニットのハーネス取り付け部にお けるバルクキャップ(第2図)について述べる. この取 り付け部には各ユニット,センサ,スラスタとバッテリ ーから合計16本のワイヤーハーネスが集結する.本開発 では汎用の深海用防水コネクタは使用せず,直接まとめ て取り付けるバルクキャップ工法を選択し,モールド剤 の注入工程には高価な真空注入装置を使用せず,ディス ペンサで直接塗布した後,真空グローブボックスで脱泡 する方式を採用した. さらに細部まで充填するため,粘 度・流れ込み性・吸水性・硬化時間に関して最適なモー ルド剤として,エポキシ接着剤を選定することで水深500 m相当の5 MPa耐圧を確保し,水深200 mに対して十分な マージンを取ることができた.



第2図 バルクキャップとモールド剤充填工法Fig. 2 Bulk cap & implantation process of mold adhesive

3.3 有線通信システム

ロボットの操縦と映像ストリーミングを行うための通 信システムを開発した. 第3図に示すように,制御PCと 水中ロボットは通信ユニットを介して100Base-TXでポ イントツーポイント接続される.通信ユニット間の下位 層プロトコルとしては,1対のペアケーブルで通信可能な HD-PLC[3]を採用した.

ロープは200 mと長尺なためノイズの影響を受けやす く、またウィンチに巻かれた状態と伸ばした状態で通信 特性が大きく変動する.この課題を解決すべく、ロープ への通信用電線の編み込み方法を開発した.具体的には、 電線(AWG24)を芯線にして多数のポリプロピレン線(PP 線)を撚(よ)った1本のロープを作り、同じものを3本 撚って1本のケーブルとなる構造とした(**第3図)**.ロー

(注1) 当社の登録商標または商標.

第1図 ダム点検ロボットの本体構成とシステム系統図

プに電線を編み込むことで,適度なツイスト状態を維持 することができる.これにより耐ノイズ性に優れ,伸ば した状態でも巻いた状態でも,電線間の間隔は変化する ことがなくケーブルの状態によって電気特性が大きく変 化することがない.またこのロープは,ロボットが操作 不能になった際,約40 kg本体を引き上げるに十分な引っ 張り強度7000 Nを確保している.



第3図 通信システム概要 Fig. 3 Overview of communication system

4. 自律姿勢制御技術

本章では、カメラを搭載しているロボットが点検対象 に正対して、安定した映像を撮影するための自律姿勢制 御技術について述べる.

4.1 傾斜機構

ダム壁面の最大傾斜(アースロックダムなど)は、約 60°である.水中ロボットは、歪(ひず)みのない高精細 な画像撮影のため、ダム壁面に正対させる必要がある. そのため錘(おもり)と浮力材を用いた傾斜機構を開発 した.

本傾斜機構では,傾斜動作のためにスラスタの推力を 用いることなく,また極力省スペースで構成することを 目標とした.これにより,消費電力の増大,本体サイズ の拡大を抑制できる.これを実現させる構成として,重 力・浮力バランスを変化させ効率的に本体を傾斜させる べく,重力と浮力が両極端である錘と浮力材を用いた. さらに両者の距離差を極力拡大させることを可能とする ために本体上面部における錘の前後移動,および背面部 における浮力材を上下移動させる構成とした.

この動きにより,重心は本体前後方向に,浮力の働く 中心である浮心は上下方向に移動する.この機構により, 水中ロボットの60°傾斜を実現した.概要を第4図に示す.



4.2 自律姿勢制御

高精細な安定映像を取得するためには、ロボットが深 度とダム壁面との距離を一定に保ちながら、ダム壁面の 傾斜に正対して一定速度で横方向に移動する必要がある。 しかし、操作する者の習熟度が低いと、安定した姿勢の 確保が困難になるため、運転操作をアシストする自律制 御技術を開発した. 以下に、**第5図**に対応した、各制御 項目の内容を示す.

- 1. 深度制御は、ロボットの深度を一定に維持
- 2. 壁面相対距離制御は、ダム壁面とロボットとの距離 を一定に維持
- 3. 壁面相対姿勢制御 (Pitch/Yaw) は、傾斜する壁面に 対して正対姿勢を維持

4. 絶対姿勢制御(Roll)は、Roll軸姿勢を0度に維持 自律制御の各機能では、深度センサ、ソナー、6軸セ ンサなどのセンシング情報を基に、傾斜機構により壁面 との相対姿勢(Pitch)を制御し、第5図における左右(x 軸)、前後(y軸)、上下(z軸)それぞれの方向ごとに各4 個ずつ搭載したスラスタ駆動により深度や壁面との相対 距離および相対姿勢(Yaw)、絶対姿勢(Roll)を制御す る.

まず, 深度目標値をDt, 深度センサ値Dcとするとき, 深度制御量ΔDは(1)式で算出できる.



第5図 自律制御概要 Fig. 5 Outline of autonomic control

壁面相対距離制御は, ΔRが0になるように前後(y軸) 方向のスラスタを駆動し相対距離を維持する.

次に,相対姿勢制御量のYaw成分ΔβとPitch成分Δyは, **第5**図のLh, Lwを用いて, (3), (4) 式で算出できる.

$$\Delta \beta = \frac{\left(\arctan\left(\frac{r2-r1}{Lw}\right) + \arctan\left(\frac{r4-r3}{Lw}\right)\right)}{2} \dots \dots (3)$$
$$\Delta \gamma = \frac{\left(\arctan\left(\frac{r1-r3}{Lh}\right) + \arctan\left(\frac{r2-r4}{Lh}\right)\right)}{2} \dots \dots (4)$$

壁面相対姿勢制御 (Yaw) はΔβ=0となるように前後 (y 軸) 方向のスラスタを駆動することでYaw軸を回転させ, 相対姿勢を維持する.また,壁面相対姿勢制御 (Pitch) はΔγ=0となるように傾斜機構を駆動し相対姿勢を維持 する.

次に, Roll目標値を0度, 6軸センサRoll値をαとすると き, Roll制御量Δαは, 次のように算出できる.

Δα = -α (5)
 絶対姿勢制御 (Roll) は、Δαが0になるように、上下 (z
 軸)方向のスラスタを駆動することでRoll軸を回転させ、
 姿勢を維持する。

上記ΔD, ΔR, Δα, Δβ, Δγをそれぞれに制御すること で, 傾斜しているダム壁面に正対した安定姿勢で撮影し, 高精細な画像を収集することができる.

5. 損傷解析システム

本システムでは、ダム点検ロボットで撮影された画像 に対して、画像鮮明化技術[3]による視認性の向上、そし て、損傷を抽出、損傷状況をマップ化し、損傷の計測お よび、経年比較するための処理を行う.

5.1 キズ抽出処理

水中での撮影映像に対して,画面の各部で輝度分布を 解析し,各部で異なる濃度変換(局所コントラスト補正) を行うことで,画像の鮮明化[3]を行い,さらに鮮明化を 行った画像に対して,2値化処理を施し,特異点を損傷と して抽出している(第6図). さらに、本損傷解析システ ムでは、抽出された損傷対象のサイズを自動測定してい る.まず、検査用カメラの撮影画角内に、4本の平行レー ザを照射しており、カメラと撮影面との距離が1 mの際 のレーザ照射点と画角内の撮影面での位置関係、ならび に、カメラの画素問距離を基準解像度として規定してい る.この基準数値からの比例換算により、レーザ照射位 置から、ロボット(カメラ)と壁面(撮影面)との距離 を算出し、さらに、撮影画素問の距離を求めることで、 損傷対象のサイズ計測を実現している.



第6図 キズ抽出結果 Fig. 6 Original image, corrected image, damage extraction

5.2 自己位置推定

損傷箇所の位置把握は,現行ダム点検の課題であり, 補修のため,ダイバーが発生場所にたどりつくために, 誤差は2m以内が求められている.水中ではGPSが使用で きず,超音波装置を利用した三角測法を用いる方法はあ るが,コストアップにつながるため使用できない.そこ で,ロボットに搭載している6軸の慣性センサで水平成分, 深度センサで垂直線分を算出し,さらに精度を確保する ために,自律制御により安定して取得できた検査カメラ の連続画像の特徴点の差分情報から移動量を算出する.

本自己位置推定処理により画像の撮影場所を推定し, 損傷位置を定量的に把握でき,さらに,マップ化した情 報をデータベースに蓄積することで損傷の経年変化を確 認できる.

6. 実証実験

国交省の実証実験において、ダム点検ロボットによる 点検データの取得、ならびに、点検データに対する定量 的な解析を実証した. **第7図**に、実証実験の様子と解析 結果例を示している. 解析結果は、元画像、鮮明化画像、 損傷抽出画像という一連の画像とキズのサイズの自動計



第7図 実証実験結果 Fig. 7 Field test result

測結果を例示しており、これらの結果を国交省へ提出した結果、水深80m以上での潜行作業性を初めとして、クラックなどの幅、長さの計測、点検対象位置の把握、劣化状況の網羅的な確認、点検データの履歴管理による経年変化比較の可能性、など、総合的な性能が国交省にて評価され、2016年3月に試行導入メーカーに選定[4]、2016年10月に商用化を実現した.

7. まとめ

現行ダム点検の問題点を解消するために,安定した映 像を撮影するための自律姿勢制御技術を搭載し,水深200 mクラス級の大規模ダムのでも作業可能なダム点検ロボ ットと劣化状態を定量的に解析するための損傷解析シス テムを実現し,実際のダムにおける実証実験において, その性能を確認した.

今後,上記技術をダム点検のお客様に提供するととも に,港湾,河川など,ダム点検以外の用途への展開可能 性を探っていく.

参考文献

- [1] 国土交通省, "次世代社会インフラ用ロボット技術・ロボッ トシステム (公募)," "https://www.mlit.go.jp/sogoseisaku/ constplan/sosei_constplan_fr_000023.html", 参照 Apr. 20, 2018.
- [2] 井形祐司他, "オートモーティブ分野におけるPLC (Power Line Communication)技術の応用展開,"パナソニック技報, vol.57, no.3, pp.56-58, 2011.
- [3] 古田 暁広, "画像鮮明化技術と捜査支援ソリューションへの応用", 画像電子学会誌, vol.44, no.3, pp.544-550, 2015.
- [4] 国土交通省,"次世代社会インフラ用ロボット開発・導入の 推進 水中維持管理技術の現場検証・評価の結果,"

"http://www.mlit.go.jp/common/001125345.pdf", pp.29-30, 参照 Apr. 20, 2018.

執筆者紹介



九郎丸 俊一 Shunichi Kuromaru コネクティッドソリューションズ社 イノベーションセンター Innovation Center, Connected Solutions Company



中西 清史 Kiyoshi Nakanishi
 コネクティッドソリューションズ社
 イノベーションセンター
 Innovation Center, Connected Solutions Company



久保 聖治Seiji Kuboコネクティッドソリューションズ社イノベーションセンターInnovation Center, Connected Solutions Company



海老名 明弘 Akihiro Ebina コネクティッドソリューションズ社 イノベーションセンター Innovation Center, Connected Solutions Company



江澤 弘造 Kozo Ezawa
 コネクティッドソリューションズ社
 イノベーションセンター
 Innovation Center, Connected Solutions Company